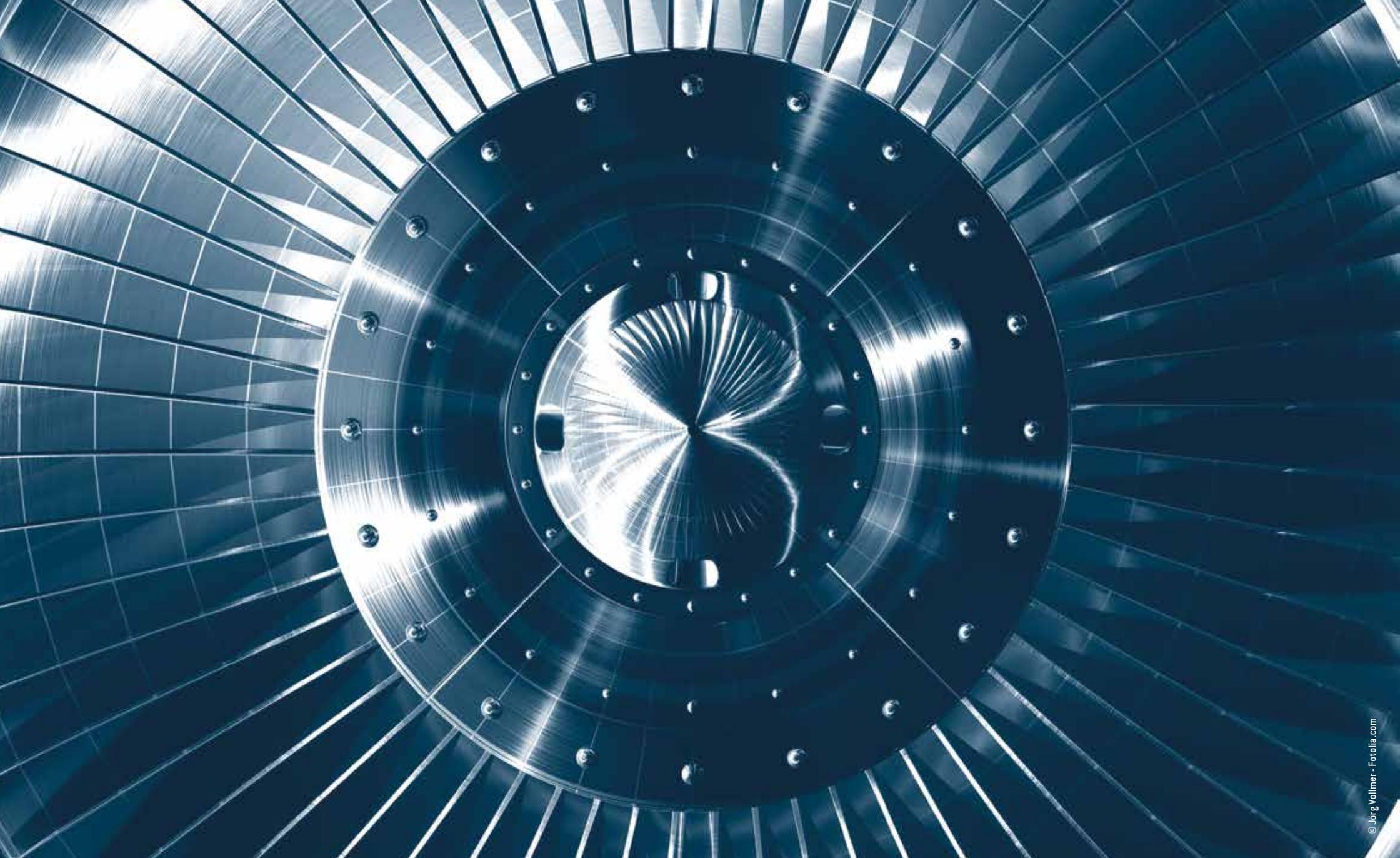




Gesellschaft für methodische Fabrikplanung
und Projektmanagement

Methodische Fabrikplanung und Projektmanagement



CMF SYSTEM

schafft mehr Effizienz für Ihre Produktionsprozesse

CMF SYSTEM plant, betreut und realisiert als Ingenieur-Dienstleistungsunternehmen Investitionsvorhaben sowie Werkstrukturanpassung für erfolgreiche Produktions- und Logistikabläufe. Moderne Lean Manufacturing Methoden sowie passgenaue Personallösungen sind für Sie der entscheidende Wert unserer Leistungen.

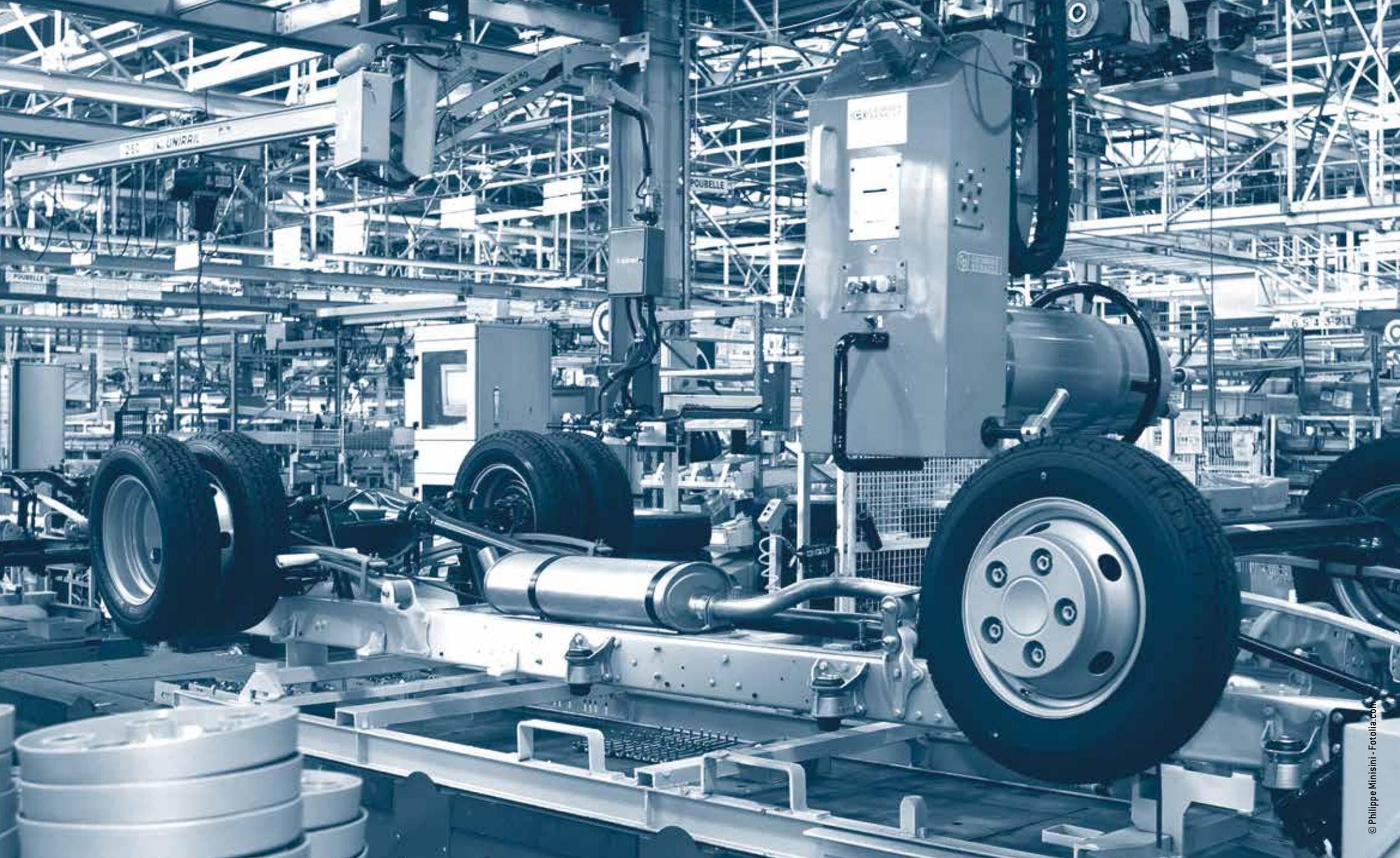
Wir stimmen die Messgrößen Kosten, Zeit und Qualität in Ihren Produktionsprozessen optimal aufeinander ab, so dass Sie konkurrenzfähig im Markt bestehen können.

Nach unserem 8-Phasen-Modell steigern wir die Effizienz und die Projektperformance in den entscheidenden Bereichen wie:

- Neubeschaffung von Anlagen
- Optimierungen in laufender Produktion
- Restrukturierung innerhalb Ihrer Fabrik
- Kontinuierliche Verbesserung Ihrer Prozesse und Anlagen

Unsere Mitarbeiter unterstützen Sie bei Ihren Aufgaben, ob bei der täglichen Umsetzung von Planungsprojekten oder in operativen Linienprozessen. Wir sind für Sie national und international vor Ort in jeder gewünschten Beschäftigungsform und an jeder benötigten Stelle der Wertschöpfungskette.

Allerhöchste Ansprüche an unsere Dienstleistungen sowie eine ständige, dynamische Entwicklung nach den aktuellen Marktbedürfnissen sind sowohl Motor als auch Grundlage für die Qualität von CMF SYSTEM.



Portfolio

Leistungen

Unsere Kernkompetenzen liegen in den Bereichen:

- Neuplanung
- Optimierung
- Anpassung
von komplexen und effizienten Fabrik-, Produktions- und
Intralogistiksystemen

Branchen

CMF SYSTEM ist spezialisiert auf die Branchen:

- Automobilbau
- Flugzeugbau
- Zulieferindustrie
- allgemeiner Maschinenbau
- Nahrungsmittelindustrie

Standards

- CMF 8-Phasen-Modell
- digitale Fabrikplanung – CAD Microstation
- Lastenhefte, technische Spezifikationen
- FMEA
- Tools für Bewertung und Maßnahmentracking
- Lean Konformität
- Gefährdungsbeurteilung
- Shopfloormanagement

Ressourcen

Unsere Personal-Ressourcen setzen sich aus Spezialisten folgender Berufsgruppen zusammen:

- Diplom-Ingenieure
- Diplom-Kaufleute und Betriebswirte
- Maschinenbau- und Gießerei-Ingenieure
- Staatlich geprüfte Techniker

Vertragsmodelle

Wir erbringen unsere Dienstleistungen nach dem von Ihnen gewünschten Vertragsmodell, wie:

- Werkvertrag
- Arbeitnehmerüberlassung
- Dienstvertrag

Zertifikate

- DIN ISO 9001:2008
- Erlaubnis zur Arbeitnehmerüberlassung der BfA



REMARKS

1	W.P. COARSE	20
2	W.P. FINE	20
3	W.P. MEDIUM	20
4	W.P. VERY FINE	20
5	W.P. SUPER FINE	20
6	W.P. EXTRA FINE	20
7	W.P. ULTRA FINE	20
8	W.P. MICRO FINE	20
9	W.P. NANOFINE	20
10	W.P. ULTRAFINE	20
11	W.P. SUBMICRON	20
12	W.P. NANOPARTICLE	20
13	W.P. COLLOIDAL	20
14	W.P. NANOSPHERE	20
15	W.P. NANOWIRE	20
16	W.P. NANORIBBON	20
17	W.P. NANOFIBER	20
18	W.P. NANOCOR	20
19	W.P. NANODOT	20
20	W.P. NANOPILLAR	20
21	W.P. NANORING	20
22	W.P. NANOSPHERE	20
23	W.P. NANOWIRE	20
24	W.P. NANORIBBON	20
25	W.P. NANOFIBER	20
26	W.P. NANOCOR	20
27	W.P. NANODOT	20
28	W.P. NANOPILLAR	20
29	W.P. NANORING	20
30	W.P. NANOSPHERE	20

VIEW

HEB = 2480
FOR AUXILIARY SHOP WORKS
AT 2550 FOR TRANSPORT

C3

120°

50°

1000

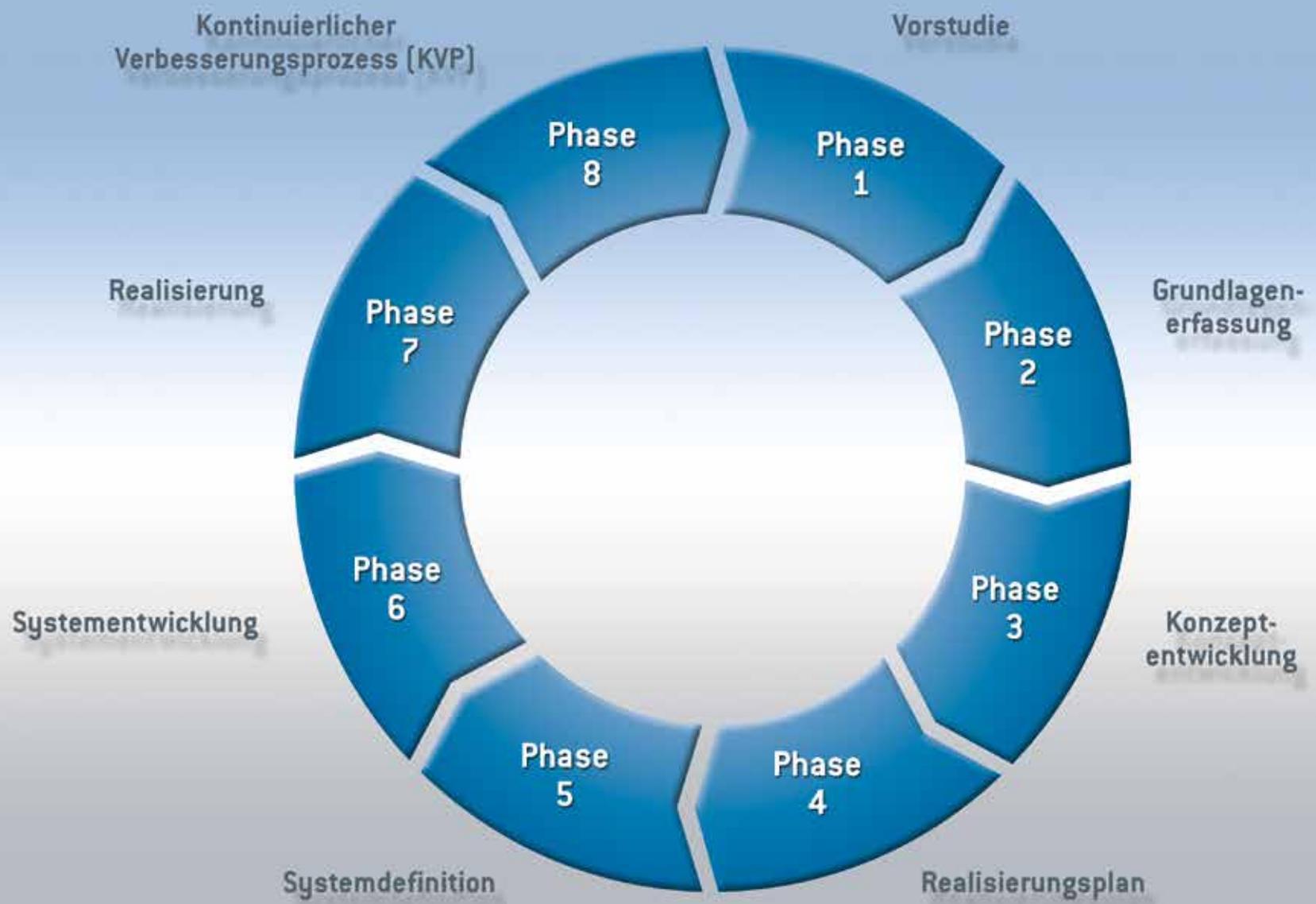
Alle Vorteile unserer interdisziplinären Dienstleistungen auf einen Blick

Unser routiniertes und fachlich hochspezialisiertes Dienstleistungsspektrum unterstützt, erweitert und ersetzt Ihr Team bei der Erfüllung Ihrer Aufgaben so, wie Ihre Produktionserfordernisse es verlangen.

Ziel aller Dienstleistungen ist es, bei größtmöglichem Qualitätsanspruch das Optimum in puncto Kosten, Zeit und Effizienz zu gewährleisten, um im Wettbewerb konkurrenzfähig zu sein.

Hierfür bietet CMF SYSTEM:

- Erfahrungen in der Realisierung von Projekten jeglicher Größenordnung
- zusätzliche Synergien durch komplette interdisziplinäre Teams
- zusätzliche Ressourcen und Spezialisten
- Manpower zur Abarbeitung Ihrer Aufgaben
- passgenaues Projektmanagement als Dienstleistung auf Zeit
- zeitlich begrenzte Projektunterstützung
- größtmögliche Flexibilität der Zusammenarbeit durch das passende Vertragsmodell
- internationale Projektmanagement Erfahrung



Mehr Projekteffizienz, Transparenz und Kontrolle durch Standardisierungen mit dem „CMF 8-Phasen-Modell“

Auf Basis jahrelanger Projekterfahrungen und der dadurch identifizierten Strukturabläufe hat CMF SYSTEM sein eigenes, standardisiertes Verfahren entwickelt, um Projekte qualitätsbewusst, kosteneffizient und sicher planbar durchzuführen.

Das „CMF 8-Phasen-Modell“ berücksichtigt innovative Methoden von der Idee bis zur Abnahme und dem KVP.

Das „CMF 8-Phasen-Modell“ hält zu jeder Phase individuelle Dienstleistungsmodule bereit und garantiert ein stringentes Abarbeiten Ihres Projektes. Jede Phase führt zu einem vorab definierten und mit Ihnen abgestimmten Ergebnis. Erst die von Ihnen freigegebenen Ergebnisse im Abschluss einer Phase führen zum Start der nächsten Phase.

Mit unserer methodischen Vorgehensweise sichern Sie sich Ihren Projekterfolg hinsichtlich:

- des definierten Kostenrahmens
- der abgestimmten Projektlaufzeit
- der geforderten Qualität

Darüber hinaus bietet Ihnen unser 8-Phasen-Modell einen lückenlosen Projektablauf und bestmögliche Transparenz während jeder Projektphase.

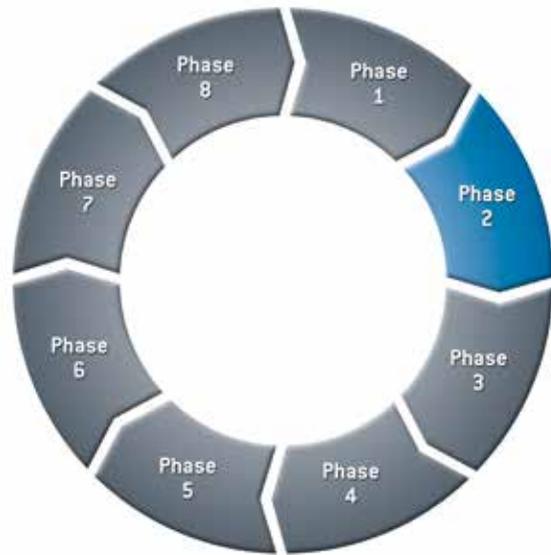


Phase 1: Vorstudie

- Durchführung der Kick off Besprechung
- Beschreibung der Anforderungen sowie Präzisierung der Aufgabenstellung (Schnittstellen)
- Festlegung des Zeitrahmens sowie der Meilensteine
- Benennung des Projektteams/Projektleiters
- Festlegung der Grundsätze und Rahmenbedingungen
- Grobkonzept festlegen
- Abschätzen notwendiger Ressourcen und des Invests (Budget)
- Darstellung des Nutzens und sichten der vorhandenen Daten
- Festlegung übergeordneter strategischer Ziele

Ergebnis

- Präzise Beschreibung und Abstimmung der Aufgabenstellung, der Anforderungen, des Nutzens und der Ziele



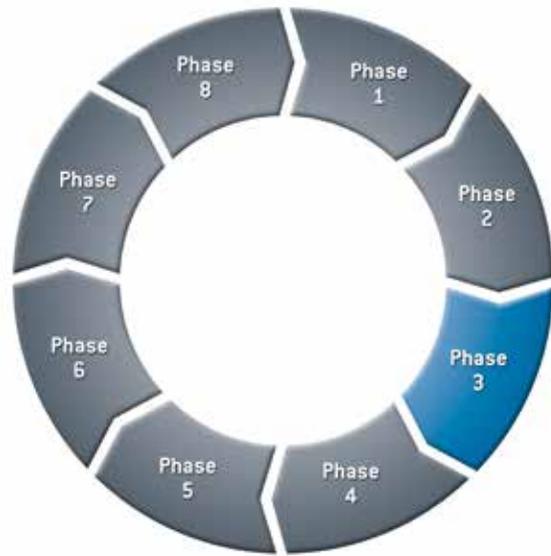
Phase 2: Grundlagenerfassung

- Erfassen des Produktspektrums (Input/Output), der relevanten Prozesse, der derzeitigen örtlichen Gegebenheiten, Anlagenlayouts und Logistikwege
- Prozessleistung, Betriebsmittelverfügbarkeit, Störeinflüsse, Personaleinsatz im Prozess
- Bilddokumentation und Erläuterung der relevanten Prozessanlagen und -stationen
- Detail-Informationen zu Prozessanlagen und -stationen
- Fertigungskapazitätsbetrachtung
- Anforderungen an die Leistung zukünftiger Produkte, derzeitige/ zukünftige Herstellkosten, Termsituation, Qualität, Werkstoffe, Schnittstellen, Vorschriften, Verordnungen, Einrichtungen und Transportmittel
- Einsparpotentiale
- Verfügbares Investitionskapital, ROI und Pay Off Zeit
- Festlegung Projektorganisation/Projekt-Team
- Gültige Verordnungen und Vorschriften

12/13

Ergebnis

- Präsentation und Abstimmung der erarbeiteten Daten
- Vollständige Dokumentation der Grundlagenerfassung als IST-Aufnahme



Phase 3: Konzeptentwicklung

- Analyse der Potentiale aus der Grundlagenerfassung
- Entwicklung von geeigneten Konzepten zur Umsetzung
- Abschätzung der Kosten für jedes Konzept
- Ausarbeitung der Kosten-Nutzen-Analyse mit ROI/Pay Off
- Bewertung und Auswahl der geeigneten Konzeptvariante
- Detaillierung und Ausarbeitung der geeigneten Lösung als Konzept
- Aufzeigen der erforderlichen Maßnahmen zur Erreichung der Konzeptlösung (SOLL-IST Vergleich)
- Investitionskosten ermitteln

Ergebnis

- Präsentation und Abstimmung der erarbeiteten Konzepte
- Vollständige Dokumentation der Konzeptentwicklung



Phase 4: Realisierungsplan

- Ergebniszusammenfassung des ausgewählten Konzeptes
- Nennung/Bewertung potentieller Lieferfirmen
- Ausarbeitung eines Realisierungsplanes mit Maßnahmen, Meilensteinen und Terminen
- Start-up Management Review
- Kosten Controlling
- Darstellung Projektsteuerungsstruktur
- FMEA für Konzepte
- Ausarbeitung des Investitionsantrages mit den notwendigen Inhalten

14/15

Ergebnis

- Dokumentation der ausgewählten Lösungen und Ausarbeitung eines Investitionsantrages

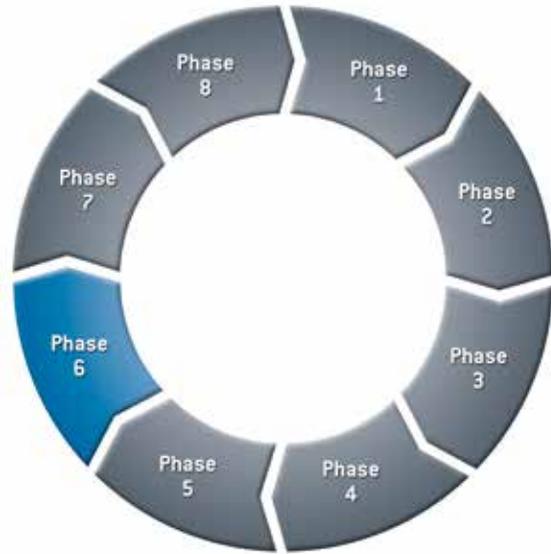


Phase 5: Systemdefinition

- Erstellen von Technischen Spezifikationen (Lastenhefte) der gewählten und abgestimmten Lösung
- Ausarbeiten und Erstellen der kommerziellen Bedingungen
- Ausarbeiten von Cost Breakdowns
- Festlegen geeigneter Lieferfirmen
- Bewertung der Lieferfirmen
- Festlegung der Vergabe-Strategie

Ergebnis

- Technische Spezifikation (Lastenhefte) zur Anfrage bei potentiellen Lieferanten, Dienstleistern oder Betriebsmittellieferanten



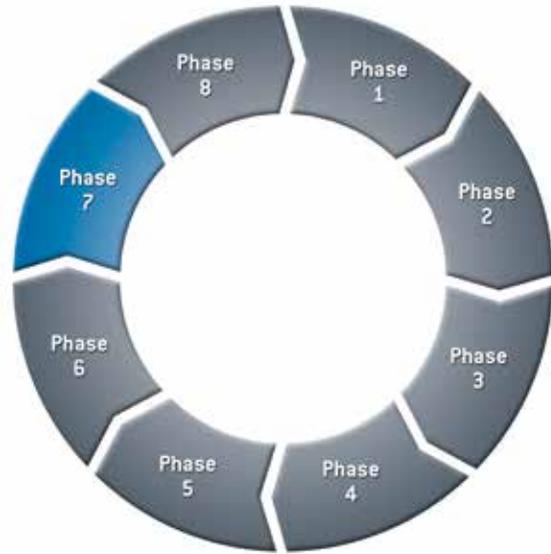
Phase 6: Systementwicklung

- Angebotsbewertung
- Umsetzungsbegleitung wirkungsvoller Verhandlungsmethodiken
- Verhandlungsprotokolle
- Bestellung
- Ausarbeitung und Erstellen der Pflichtenhefte mit Lieferanten
- Stationsentwicklungswshops
- FMEA für Konstruktion
- Kosten Controlling
- Berichtsmanagement
- Aktivitätenlisten
- Management Review

16/17

Ergebnis

- Umsetzungsbegleitung zur Lösung der Planungsaufgabe (Planung, Konstruktion)

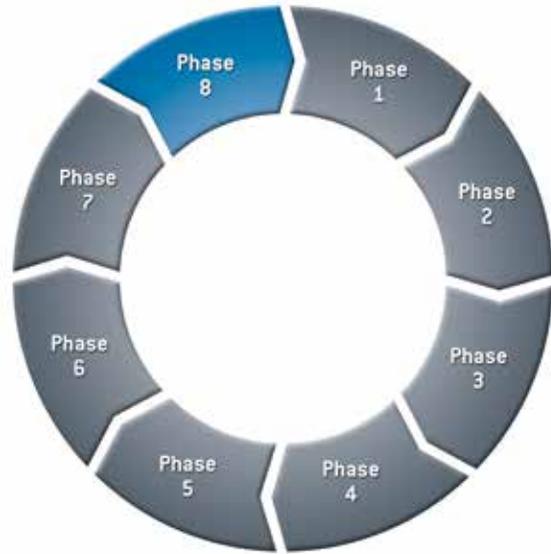


Phase 7: Realisierung

- Inbetriebnahmebegleitung, Inbetriebnahmeteam
- Berichtsmanagement
- To-Do-Listen (Inbetriebnahmefehler)
- Lieferanten Reviews
- Kosten Controlling
- Chancen-Risiko-Potential-Analyse
- Lieferfreigabe
- Ausbildung Prozesspersonal
- Anlauf Management
- Kennzahlen Ermittlung
- Abnahme
- Projekt-Abschlussbericht
- Gefährdungsbeurteilung

Ergebnis

- Abnahme (keine Nachforderungen und Störungen)



Phase 8: Kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP)

- Implementierung einer KVP-Organisation (Kontinuierlicher Verbesserungsprozess)
- Implementierung eines Shopfloormanagementsystems auf Basis eines mit dem Kunden abgestimmten Kennzahlensystems.

18/19

Ergebnis

- Motivierte und informierte Mitarbeiter im operativen Bereich, die Einfluss haben auf Verbesserungen und die damit verbundenen Realisierungsmaßnahmen bzw. den Realisierungsstatus



Kunden und Referenzen

Wir betreuen unsere meist langjährigen Kunden auch im internationalen Umfeld und begleiten Ihre Projekte z. B. in den USA, Indien, Spanien, Mexiko, Rumänien und anderen Ländern.

Airbus Deutschland GmbH und Airbus Operations GmbH

AL-KO GmbH

AL-KO S.A., Spanien

Audi AG

Werk Ingolstadt

Werk San José Chiapas, Mexiko

Daimler AG

Werk Gaggenau Sondergetriebe

Werkteil Rastatt Getriebewerk

Detroit Diesel Corp., Redford/USA

Daimler India Commercial Vehicles PVT. LTD

Fissler GmbH

Ferchau Engineering GmbH

GETRAG FORD Transmissions GmbH

Hays Professional Solutions GmbH

Heraeus Sensor Technology GmbH

Intersnack Knabber-Gebäck GmbH & Co. KG

P3 engineering GmbH

Schöck Bauteile GmbH

Vaillant Deutschland GmbH & Co. KG

3M Deutschland GmbH

Ihr Ansprechpartner



Ihr Ansprechpartner

Jürgen Loll

Diplom-Ingenieur

+49 214 20 61 790

CMF SYSTEM GmbH
Marie-Curie-Straße 8
51377 Leverkusen

+49 214 20 61 790
info@cmf-system.de

www.cmf-system.de